

**Муниципальное общеобразовательное учреждение
Усть-Ордынская средняя общеобразовательная школа № 4
имени В.Б. Сибиданова**

669001, Иркутская область, Эхирит-Булагатский район, п. Усть-Ордынский, ул. Буденного, 2.
тел: (39541) 3-53-46, <http://u-orda4.ehirit38.ru>, e-mail: u-orda_4@mail.ru

ПРИКАЗ

от 20.01.2025 г.

№ 9-од

**Об организации и проведении
месячника военно-патриотического
воспитания**

В соответствии с планом учебно-воспитательной работы МОУ Усть-Ордынская СОШ им. В.Б. Сибиданова, с целью воспитания у обучающихся гражданственности, патриотизма, чувства верности своему Отечеству, готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Организовать и провести месячник военно-патриотического воспитания в школе с 27.01. по 21.02.2025 года.
2. Утвердить План проведения месячника по военно-патриотическому воспитанию, посвященному Дню защитника Отечества. (Приложение 1)
3. Классным руководителям 1-11 класс обеспечить участие обучающихся в общешкольных мероприятиях, согласно утвержденному настоящим приказом плану.
4. Ответственным за организацию и проведение мероприятий в рамках военно-патриотического месячника обеспечить проведение общешкольных мероприятий в установленные сроки.
5. Утвердить План мероприятий, посвященных 80-летию Победы в Великой Отечественной войне на II полугодие 2025 г. в МОУ Усть-Ордынская СОШ им. В.Б. Сибиданова. (Приложение 2)
6. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор школы



Е.В. Галкин

Приложение 1
Утверждаю
Директор школы  Е.В. Галкин
Приказ № 9-од от 20.01.2025 г.



План
основных мероприятий в рамках месячника
военно – патриотического воспитания
в МОУ Усть-Ордынская СОШ им. В.Б. Сибиданова

Цель:

1. Воспитание у учащихся чувства патриотизма, любви к Родине;
2. Развитие и углубление исторических знаний;
3. Становление многосторонне развитого гражданина России в эстетическом, культурном, нравственном, физическом отношении.

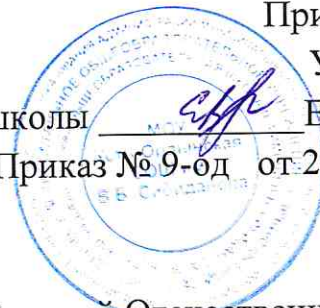
Задачи:

1. Формировать представление у детей о профессии военного, чувства благодарности к защитникам Родины;
2. Формировать уважительное, бережное отношение к памятникам, мемориалам;
3. Воспитывать чувство гражданского патриотизма, любви к своей стране.

Сроки проведения: 27.01- 21.02.2025 г.

№	Наименование мероприятия	Срок проведения	Участники	Ответственный исполнитель
1.	Шахматно-шашечный турнир поколений	05.02.2025	Учителя и 5-11 классы	Миронова А.Г. Миронов П.Б.
2.	Конкурс чтецов «Память, застывшая в рифмах»	21.02.2025	5-8 классы	Учителя литературы
3.	Встреча с участниками СВО, ветеранами, участниками боевых действий, бывшими солдатами	По согласованию	9-11 классы	Урбаев А.А. Кл. руководители
4.	Конкурс рисунков «Они сражались за Родину»	17.02.2025	5-7 классы	Роткина К.В.
5.	Конкурсная программа «А ну- ка, парни!»	14.02.2025	7-11 классы	Протасов Э.А. Учителя физической культуры
6.	Акция «Фронтовая открытка»	27.01-07.02 2025	1-4 классы	Гербич И.В. Кл. руководители
7.	Выставка книг «Блокадный Ленинград»	27.01.2025	1-11 классы	Баргеева М.С.
8.	Классный час «900 дней мужества»	27.01.2025	1-11 классы	Кл. руководители
9.	Классный час «У стен Сталинграда»	03.02.2025	1-11 классы	Кл. руководители
10.	Уроки литературы «Мы о войне читаем...» Сталинградская битва	17.02.-21.02. 2025	5-7 классы	Учителя литературы
11.	Уроки истории «Ни шагу назад!»	27.01-31.01 2025	5-11 классы	Учителя истории
12.	Уроки Мужества «В Афганистане...в черном тюльпане...»	13.02.2025	1-11 классы	Кл. руководители
13.	Участие во всероссийской патриотической акции «Снежный десант»	08.02-16.02. 2025	волонтеры	Дроздова Е.С.
14.	Участие в общепоселковых, районных и окружных мероприятиях по военно-патриотическому воспитанию	В течение периода	1-11 классы	Урбаев А.А.

Приложение 2
Утверждаю
Директор школы  Е.В. Галкин
Приказ № 9-од от 20.01.2025г.



План
мероприятий, посвященных 80-летию Победы в Великой Отечественной войне
на II полугодие 2025г.
в МОУ Усть-Ордынская СОШ им. В.Б. Сибиданова

№ п/п	Мероприятие	Классы	Ответственные	Сроки проведения
1	Тематическое оформление помещений школы и классов	1-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления	апрель-май
2	Оформление фасада школы		Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления	апрель
3	Создание и открытие школьного музея	5-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители	5 мая
4	Тематическое освещение материалов о войне на уроках в разрезе предметного содержания	1-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители	с января по 9 мая
5	Линейка Памяти	1-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления	7 мая
6	Акция «Письмо солдату»,	1-11 Юнармейцы Волонтерский отряд «Прометей»	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	В течение всего периода
7	Акции по адресной помощи участникам СВО (изготовление окопных свечей, сбор гуманитарного груза)	1-11 Юнармейцы Волонтерский отряд «Прометей»	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления Куратор	В течение всего периода

			движения первых	
8	Экскурсии в городские и школьные музеи, возложение цветов к памятным местам (Парк Патриот г.Иркутск)	1-11	Заместитель директора по ВР, классные руководители	По согласованию
9	Участие в районных, областных и всероссийских конкурсных мероприятиях патриотической направленности	1-11	Заместитель директора по ВР, классные руководители	В течение всего периода
10	Встреча обучающихся с участниками специальной военной операции, посвященные праздничным и памятным датам: «Живые уроки истории», уроки Мужества, «Диалоги с Героями»	1-11	Классные руководители	В течение всего периода
11	Классные часы, посвященные Международному дню памяти жертв фашизма	4-11	Руководитель школьного музея	В течение всего периода
12	Всероссийская просветительская акция «Диктант Победы»	9-11	Заместитель директора по ВР, советник по воспитанию, учителя истории	апрель
13	Мероприятия, посвященные Дню Героев Отечества, уроки мужества	1-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители	с сентября 2024 г. по декабрь 2025 г
14	Месячник по военно-патриотическому воспитанию	1-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	С 27.01.2025 по 28.02.2025
15	Экскурсии в школьный музей, посвященные Великой Победе	1-11	Заместитель директора по ВР, руководитель школьного музея	май
16	Классные часы, уроки мужества, библиотечные уроки, посвященные Дню Памяти о геноциде советского народа нацистами и их пособниками в годы Великой Отечественной войны	1-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	апрель
17	Мероприятия, посвященные Дню Победы: участие в праздничных патриотических концертах, поздравление ветеранов и участников специальной военной операции	1-11 Юнармейцы Волонтерский отряд «Звезда	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	май
18.	Всероссийская акция «Окна Победы»	1-11	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные	апрель-май

			руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	
19	Онлайн акция «Бессмертный полк»	5-11 Юнармейцы Волонтёрский отряд «Прометей»	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	май
20	Волонтерская акция «Свеча памяти»	5-8 Юнармейцы Волонтёрский отряд «Прометей»	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	июнь
21	Всероссийская акция «История в строках», посвященная Дню памяти и скорби	1-11 Юнармейцы Волонтёрский отряд «Прометей»	Заместитель директора по ВР, советник директора по воспитанию, классные руководители, актив ученического самоуправления, куратор движения первых	июнь